

Gli scambiatori di calore aria-olio EMMEGI, sono impiegati per il raffreddamento di circuiti oleodinamici usando, come fluido raffreddante, l'aria ambiente convogliata sulla radiante da una ventola azionata da un motore elettrico o idraulico. La massa radiante, in lega d'alluminio ad alta resistenza, è ottenuta mediante un processo costruttivo di saldobrasatura sottovuoto. La particolare configurazione dei condotti aumenta la turbolenza del fluido e di conseguenza la capacità di scambio; inoltre la presenza di speciali turbolatori sull'alettatura del pacco radiante, migliora ulteriormente il coefficiente di trasmissione totale. Il risultato è un prodotto tecnologicamente avanzato di dimensioni contenute, leggero e robusto.

Fluidi compatibili

- OLI MINERALI, HL, HLP.
- EMULSIONI ACQUA-OLIO.
- ACQUA-GLICOLE.

Specifiche tecniche Masse Radianti

- Materiale: alluminio "long life".
- Pressione d'esercizio: 20 bar.
- Pressione di collaudo: 35 bar.
- Temperatura max d'esercizio: 120°C

Installazione

Lo scambiatore può essere montato in posizione orizzontale o verticale, rispettando la distanza minima dalla parete (vedi fig.1), in modo da assicurare un naturale afflusso e deflusso dell'aria di raffreddamento.

Lo scambiatore è installato di norma, sulle tubazioni di ritorno dell'olio del serbatoio; deve inoltre essere protetto da urti e vibrazioni meccaniche mediante supporti e collegato all'impianto con tubazioni flessibili. È necessario evitare che sia sottoposto a brusche variazioni di portata, colpi d'ariete e pulsazioni continue che danneggiano in modo irreversibile la radiante.

Per preservare lo scambiatore dalla sovrappressione che si genera all'avviamento dell'impianto per elevata viscosità dell'olio, si suggerisce l'inserimento di una valvola di by-pass (vedi fig.2).

EMMEGI air-oil heat exchangers are used for cooling oil hydraulic systems using as the coolant ambient air that passes over the radiant by means of a fan operated by an electric or hydraulic motor.

The cooler element, in high resistance aluminium alloy, is obtained by means of a braze-welding process carried out under vacuum.

The particular configuration of the cooling pipes increase the turbulence of the fluid consequently of the exchange capacity; moreover, the presence of special jets on the cooler finning further improves the total transmission coefficient.

The result is a very small, light and robust technologically advanced product.

Compatible fluids

- MINERAL OILS, HL, HLP.
- WATER-OIL EMULSION.
- WATER-GLYCOL.

Technical specification of Cooler Element

- Material: "long life" aluminium.
- Operating pressure: 20 bar.
- Test pressure: 35 bar.
- Max operating temperature: 120°C.

Installation

The exchanger can be fitted in a horizontal position, respecting the minimum distance from the wall (see fig.1) so as to ensure a natural flow of cooling air.

The exchanger is usually installed on oil tank return piping; it must also be protected from impacts and mechanical vibrations by supports and must be connected to the plant with flexible pipes.

Avoid subjecting the exchanger to sudden changes in flow, hammering and pulsations that can cause irreversible damage to the element.

We recommend installing a by-pass valve (see fig.2) to protect the exchanger from over-pressure generated when the plants is started up due to high oil viscosity.

Manutenzione

È buona norma prestare particolare attenzione alla pulizia della massa radiante per garantire un naturale ricambio d'aria, ed evitare una diminuzione dell'efficienza termica.

Pulizia lato olio

Per eseguire la pulizia lato olio, lo scambiatore dovrà essere smontato. Lo sporco può essere rimosso flussando in controcorrente un prodotto sgrassante, compatibile con alluminio. Effettuare un lavaggio con olio idraulico prima di ricollegare il prodotto all'impianto.

Pulizia lato aria

La pulizia lato aria può essere effettuata con aria compressa o acqua, con direzione del getto parallelo alle alette per non danneggiarle. Lo sporco oleoso o grasso può essere rimosso con getto di vapore o acqua calda. Durante questa operazione, il motore elettrico non deve essere collegato alla tensione, e dovrà essere adeguatamente protetto.

Esempio di scelta dello scambiatore

Per effettuare la scelta dello scambiatore si procede come segue:

Potenza da dissipare	:	19,5	[KW]
Portata olio ISO VG 32	:	90	[lpm]
Temperatura ingresso olio	:	60	[°C]
Temperatura ambiente	:	30	[°C]

Ventola azionata da motore elettrico 230/400V-50Hz.

Si calcola la potenza specifica di scambio espressa in KW/°C, conoscendo la potenza da dissipare e il ΔT (differenza tra la temperatura olio ingresso e la temperatura ambiente).

$$P = \frac{19,5 \text{ KW}}{60^\circ - 30^\circ} = 0,65 \text{ KW/}^\circ\text{C}$$

Nota la portata olio (90 lpm) e la potenza specifica di scambio (0,65 KW/°C) si procede alla ricerca del prodotto avvalendosi dei grafici riportati a catalogo, relativi ai singoli modelli.

Maintenance

You should be particularly carefully in cleaning the cooler element to guarantee a natural exchange of air, in order to prevent a reduction in thermal efficiency.

Cleaning oil side

The exchanger should be dismantled to clean on the oil side. The dirt can be removed by flushing, in counter-current, de-greasing substance, compatible with aluminium. Wash with hydraulic oil before re-connecting the product to the plant.

Cleaning air side

Cleaning on the air side can be done using compressed air or water, directing the jet parallel to the fins so as not to damage them.

Oily dirt or grease can be removed with a jet of steam or hot water. During this operation, the electric motor must be disconnected from the voltage supply, and must be adequately protected.

Example of how to choose a heat exchanger

Proceed with sizing the exchanger, with a knowledge of the data as the example below shows:

Power to dissipate	:	19,5	[KW]
ISO VG 32 oil flow	:	90	[lpm]
Oil input temperature	:	60	[°C]
Ambient temperature	:	30	[°C]

Fan operating with an electric motor 230/400V-50Hz.

You can then calculate the specific heat exchange power KW/°C if you know the power to dissipate and the ΔT (the difference between the oil input temperature and the ambient temperature).

$$P = \frac{19,5 \text{ KW}}{60^\circ - 30^\circ} = 0,65 \text{ KW/}^\circ\text{C}$$

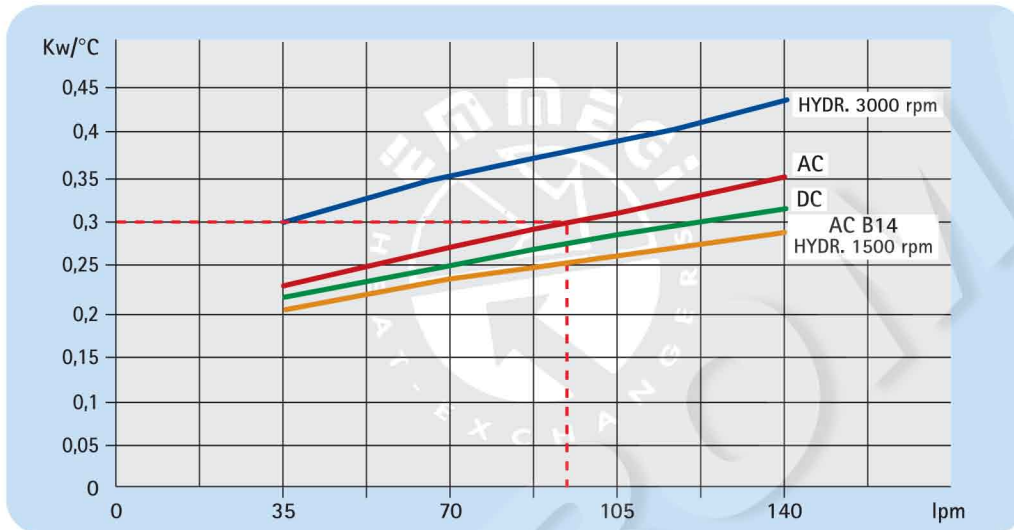
Note the oil flow (90 lpm) and specific exchange power (0,65 KW/°C), product research is made by referring to the graph in the catalogue which is relevant to each model.

Dati tecnici *Technical Data*

P/N	V	Hz	kW	A	rpm	∅ Fan	dB(A)	(m ³ /h)	IP	It	Kg
253001###	230 AC	50	0,189	0,85	2520	300	78	2220	44	1,6	15
253003###	230-400 AC	50/60	0,195	0,43	2600	300	76	2500	44		15
253004###	230-400 AC B14	50/60	0,370	1,03	1370	300	70	1850	55		20
253012###	12 DC	/	0,180	12,2	3000	305	80	1920	68		14
253024###	24 DC	/	0,180	6	3000	305	83	2100	68		14
253056###	Prepared for Gr.2 hydraulic motor					300			/		15

Contattare EMMEGI *Contact EMMEGI*

Diagramma rendimento *Performance diagram*



Lo scambiatore selezionato risulta il modello:
MG AIR 2030K - 230/400V - 50Hz
cod. 253003###.

The exchanger selected is the following model:
MG AIR 2030K - 230/400V - 50Hz
cod. 253003###.

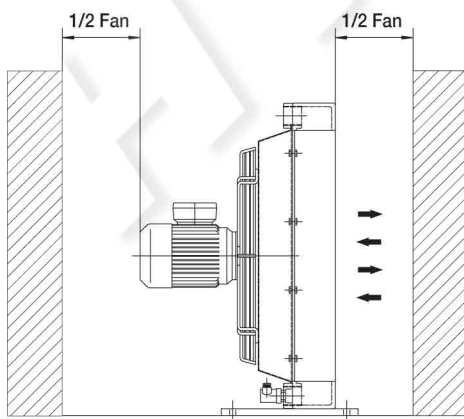


Fig.1

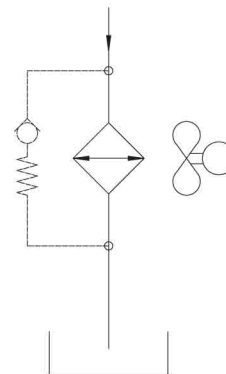
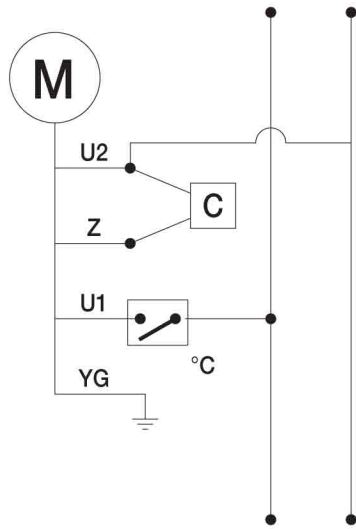


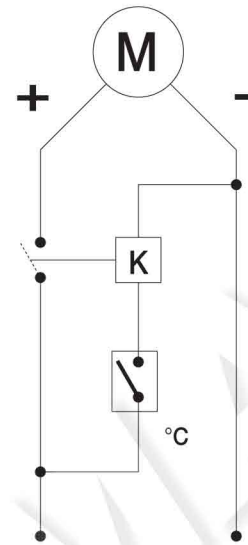
Fig.2

Collegamenti elettrici

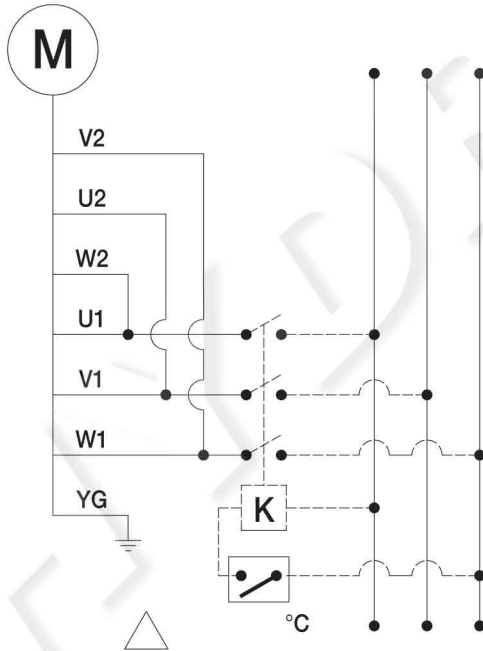
Electric Wiring



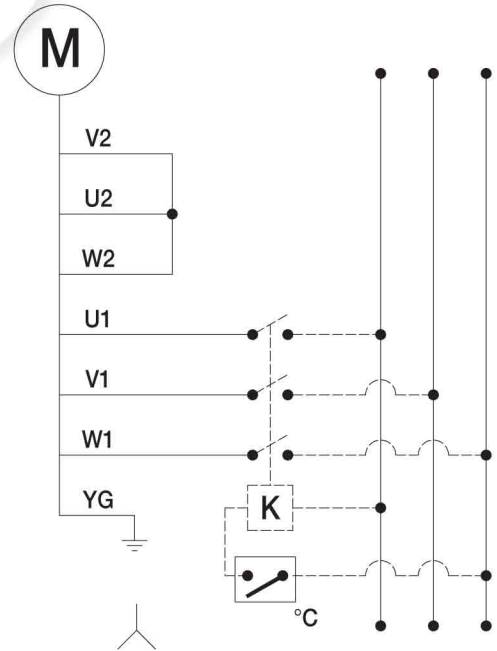
230V AC 1 PHASE



12-24V DC



230V AC 3 PHASE



400V AC 3 PHASE

°C = Termostato NA./Thermostat NO.
K = Relé/Relay

Modulo richiesta dati

Sheet for cooler selection

CLIENTE COMPANY	
RICHIEDENTE NAME	

ARIA-OLIO AIR-OIL

PORTATA OLIO OIL FLOW RATE	lpm	
POTENZA INSTALLATA TOTAL POWER	kW	
POTENZA DA DISSIPARE POWER TO BE DISSIPATED	kW	
TEMPERATURA INGRESSO OLIO OIL TEMPERATURE INLET	°C	
TEMPERATURA ARIA MAX MAX AMBIENT TEMPERATURE	°C	
VISCOSITÀ OLIO OIL VISCOSITY	cst	
PRESSIONE DI LAVORO WORKING PRESSURE	bar	

TIPO DI VENTILAZIONE TYPE OF FAN UNIT		
CORRENTE CONTINUA DIRECT CURRENT	PREDISPOSTO MOTORE IDRAULICO PREPARED FOR HYDRAULIC MOTOR	CORRENTE ALTERNATA ALTERNATE CURRENT
12V	GR. 2	MONOFASE 230V SINGLEPHASE 230V
24V	GR. 3	TRIFASE 230/400V THREEPHASE
		TENSIONE SPECIALE SPECIAL VOLTAGE
		50 HZ 60 HZ

2

520

03

2

01

TIPO DI SISTEMA *COOLER SERIES*

520 (MG AIR 2020K)

TIPO DI MOTORIZZAZIONE *FAN MOTOR TYPE*

01 AC 230V 50 Hz
03 AC 230V-400V 50 Hz
04 AC 230V-400V 50-60 Hz (B14)
12 DC 12V
24 DC 24V
56 Pred. per mot. idr. gr. 2 *Prep. for hydr. mot. gr. 2*

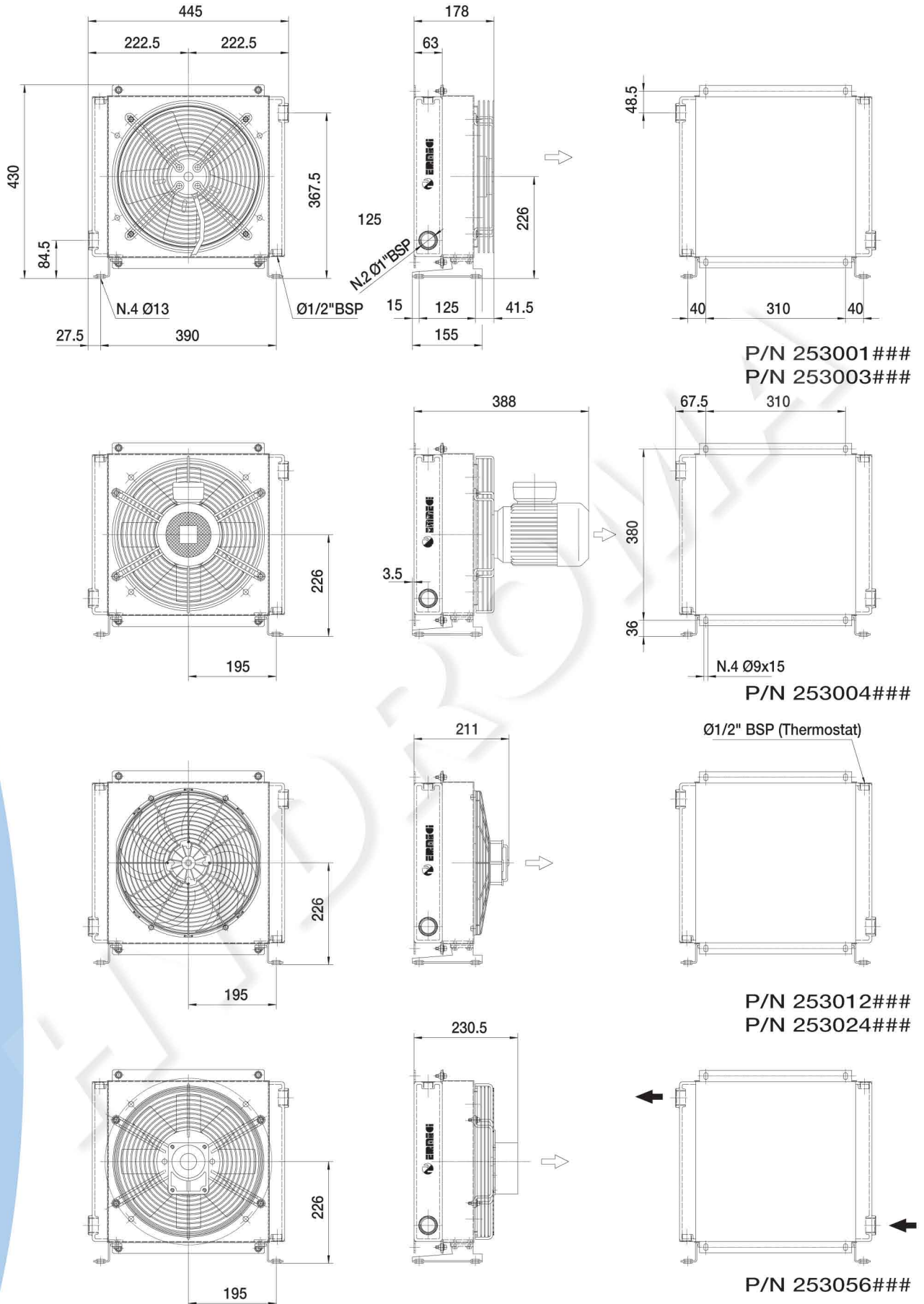
TERMOSTATI *THERMOSTATS*

1	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	40-28°
2	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	50-38°
3	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	60-48°
4	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	70-58°
5	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	80-68°
6	Termostato fisso <i>Fixed thermostat</i>	90-78°
8	Termostato regolabile <i>Adjustable thermostat</i>	0-90° (TC2)
9	Termostato regolabile collegato <i>Connected adjustable thermostat</i>	0-120° (TC2)

TIPO DI VENTILAZIONE *VENTILATING TYPE*

01 Aspirante *Suction air flow*
02 Soffiante *Blowing air flow*

Dimensioni *Dimensions*



Le dimensioni di ingombro e le caratteristiche tecniche non sono impegnative
Over-all dimensions and technical characteristic are not binding

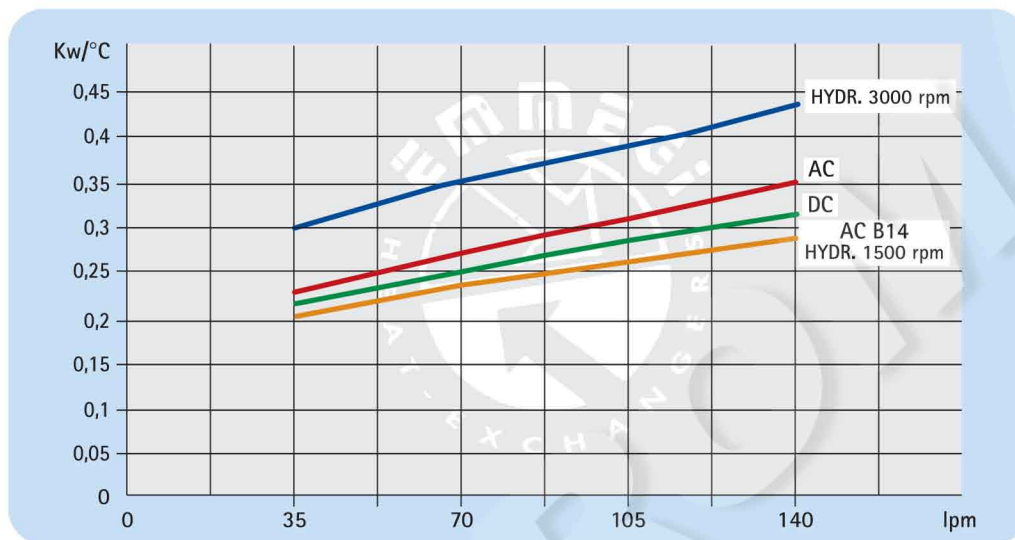
MG2030K

Dati tecnici *Technical Data*

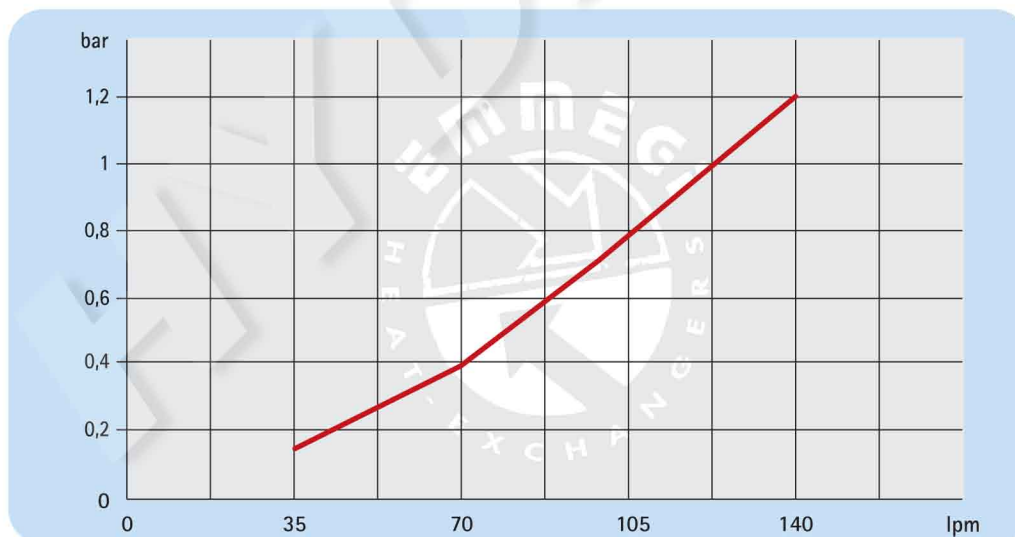
P/N	V	Hz	kW	A	rpm	∅ Fan	dB(A)	(m³/h)	IP	lt	Kg
253001###	230 AC	50	0,189	0,85	2520	300	78	2220	44	1,6	15
253003###	230-400 AC	50/60	0,195	0,43	2600	300	76	2500	44		15
253004###	230-400 AC B14	50/60	0,370	1,03	1370	300	70	1850	55		20
253012###	12 DC	/	0,180	12,2	3000	305	80	1920	68		14
253024###	24 DC	/	0,180	6	3000	305	83	2100	68		14
253056###	Prepared for Gr.2 hydraulic motor				☎	300	☎	☎	/		15

☎ Contattare EMMEGI *Contact EMMEGI*

Diagramma rendimento *Performance diagram*



Perdite di carico *Pressure drop (ISO VG 32)*



Fattore di correzione - F - (perdite di carico) *Correction factor - F - (Pressure drop)*

cst	10	15	20	30	40	50	60	80	100	200	300
F	0,5	0,65	0,77	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	3,3	4,3

MG2030K